



“STEP by STEP verso la sostenibilità. BUONI ESEMPI”, aprile 2010, Fabbrica del Vapore. Mostra a cura di Best Up

SCHEDA PRODOTTO, secondo il ciclo di vita

(da compilare a cura delle imprese, **IMPORTANTE** restare dentro la dimensione del foglio A4. Inviare a info@bestup.it entro il 2 aprile)

AZIENDA Valcucine

NOME PRODOTTO Sistema di basi Invitrum

DESIGNER Gabriele Centazzo

ANNO 2008

VALORE PRINCIPALE del PRODOTTO 100% Riciclabile (o riutilizzabile) 100% atossico

DIMENSIONI (quando è possibile anche il peso)

MATERIALI (specificare se disassemblabili) vetro e alluminio

PACKAGING flat

TRASPORTO-DISTRIBUZIONE rivenditore Valcucine

UTILIZZO (caratteristiche relative alla fase d'uso)

Utilizzati prodotti monomaterici: vetro 100% riciclabile e alluminio. Struttura totalmente disassemblabile, unita da giunzioni meccaniche.

Atossica, senza collanti e di facile smaltimento per il reimpiego dei materiali.

FINE VITA/RICICLO-RIUSO Valcucine ne garantisce il ritiro gratuito

SERVIZI COLLEGATI (finanziamenti, montaggio, ecc) finanziamento Valcucine tasso 0%

COSTO

CERTIFICAZIONI

PREMI

2009 Treehugger Best Green & Architecture

2009 2 posto Italian Oxygen di Abitare Magazine

INFORMAZIONI ETICO-AMBIENTALI sull'AZIENDA

Da anni le tematiche ambientali sono al centro del lavoro di Valcucine in tutti gli stadi del processo produttivo, dalla progettazione alla distribuzione. Ogni elemento realizzato, viene prima studiato nei minimi particolari per armonizzare il design quanto più possibile alle esigenze di [ecocompatibilità](#), il che significa:

- a) riporre speciale attenzione nel produrre con il minor consumo di materie prime ed energia;
- b) realizzare i prodotti con materiali riciclabili;
- c) ridurre le emissioni tossiche e le sostanze chimiche inquinanti, sia in fase di produzione che di utilizzo;
- d) garantire una lunga durata del prodotto.

Questo è possibile grazie alle tecnologie moderne che vengono sfruttate dall'azienda. Valcucine ha mutuato dal settore automobilistico la tecnologia per produrre l'anta più dematerializzata al mondo: 2mm di spessore, adoperando 90% di legno in meno. Nel 2008 ha presentato l'innovativo [sistema di basi](#) in vetro ed alluminio: 100% riciclabile, privo di colle e di emissioni di formaldeide, nonché assolutamente resistenza all'acqua, al vapore e al calore.

Oltre all'uso della tecnologia, Valcucine recupera l'uso dell'artigianalità. L'intarsio, sia su legno che su vetro, è un'antica tecnica di lavorazione del legno frutto di molta esperienza e di grande abilità manuale, attività che all'interno della nostra civiltà industriale si era dimenticata e stava morendo.